

## Двухкомпонентная паяльная маска ELPIMER 2467

### Характеристики

- Метод нанесения - любой способ
- Высокая производительность
- Высокое содержание твердых частиц обеспечивают небольшой вес влажной маски и оптимальное соотношение высоты пленки к высоте контактной площадки
- Широкий диапазон предварительной сушки
- Низкая энергия экспонирования
- Высокое разрешение: почти вертикальные стенки позволяют воспроизводить мелкие детали ( 50 мкм) лака при SDM технологии
- Не требуется времени выдержки после экспонирования, что позволяет использовать маску на поточных линиях
- Высокая твердость к карандашу, великолепная стойкость к царапинам и механическим повреждениям
- Стойкость в гальванических и химических процессах золочения, палладирования и серебрения
- Очень хорошая совместимость со слабо концентрированными флюсами
- Минимальная адгезия поверхности маски по отношению к припою
- Возможна безсвинцовая пайка
- Очень низкое загрязнение поверхности маски после пайки HAL
- Великолепная адгезия маски служит идеальной основой для других покрытий (маркировка, токопроводящие пасты). Пригоден для лазерного выжигания посредством CO2 ( на выжженных полях нет адгезии припоя)
- Не содержит галогенов
- Соответствует нормам требований UL 94V0

### Физические и механические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Адгезия	IPC-SM-840D.3.5.2.1	Класс Н и Т
	IPC-SM-840D.3.5.2.6	Класс Н и Т
Стойкость к надрезу	EN ISO 2409,ISO2409	
	На меди На FR4	Gt 0 Gt 0
Стойкость к царапанию карандашом	IPC-SM-840D.3.5.1	6 Н
	По Wolff-Wilborn	6 Н
Стойкость к растворителям и моющим средствам	IPC-SM-840D.3.6.1.1	
	Изопропанол-75%	Выполнен
	Ионизированная вода-25%	
	Моноэтаноамин-10%	Выполнен
Стойкость к растворителям	Тест платы, помещенный в дихлорметан на 30 мин при комнатной температуре	Без набухания

#### Адрес:

424007, Россия, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. Строителей, д. 98

#### e-mail:

sale@zao-novator.ru  
info@zao-novator.ru

Тел./Факс: +7 (8362) 60-00-08