



2 CARATTERISTICHE TECNICHE

2.1 Caratteristiche tecniche generali

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Massa kg | 1.100 (a vuoto) |
| Lunghezza (profondità) (mm) | 1.000 |
| Larghezza mm) | 1.470 |
| Altezza (mm) | 2.330 (2.650 con ventilatore) |
| Tensione di alimentazione | 380 V. |
| Frequenza | 50 Hz |
| Potenza massima assorbita | 47 kW (picco) medio 32-37 kW |
| Max. dim. (X,Y,Z) in mm dei circuiti | 610 x 650 x 5 |
| Temperatura | 30 ° C |
| Umidità relativa nell'ambiente | 70 % |
| Rumore aereo prodotto dalla macchina. | min. 72 dB (A) max 92 dB (A) |
| Connessioni pneumatiche | 2 x 1" + 1 x 1/2 " |
| Portata minima aspiratore | 1800 metri cubi/h |

2.2 Caratteristiche elettriche

Sistema trifase con neutro e terra * NOTA

Sezione minima dei cavi di alimentazione: 25 mm²

Circuito di potenza: 380 Volt 50 Hz

Alimentazione ausiliaria: 24 dC/AC

* NOTA

E' molto importante collegare la consolle di comando e la macchina a terra mediante due conduttori di terra distinti di sezione minima pari a 16 mmq. (Leggi dis.PCL9_0 ,F3-F)

2.3 Caratteristiche Meccaniche

Struttura in acciaio inox AISI 316.

Crogiolo in acciaio inox AISI 316 rinforzato contro la deformazione.

Lance aria in acciaio inox AISI 316.

Pinza presa scheda in acciaio inox e titanio.

Denti della pinza presa scheda in titanio .

Movimentazione pneumatica della porta , del carro pinza e della pinza .

Porta trasparente in policarbonato.

MANUALE UTILIZZO UTENTE PCL9 S

2.4 Valori consigliati per l'utilizzo macchina

| | |
|--|--|
| Temperatura dello Stagno - Piombo | 230 °C con lo stagno non inquinato 250 °C con un inquinamento della fusione dello 0.3 % |
| Temperatura dell'aria del soffio | 200 °C |
| Temperatura massima dell'aria del soffio | 220 °C |
| Tempo di immersione | 1 - 8 secondi. I valori ottimali vanno stabiliti con prove su schede campione. Tempi brevi per circuiti di piccolo spessore e tempi lunghi per grandi spessori. Una differenza di deposito tra la parte superiore e quella inferiore, baffi di stagno e fori otturati consigliano di aumentare la pausa di immersione. |
| Tempo massimo di immersione | Tale limite è determinato dalla soglia di sopportazione per il crac termico della scheda e della vernice di protezione. |

2.5 Caratteristiche dell'impianto di aspirazione richiesto per un corretto utilizzo della macchina

La macchina è predisposta per essere collegata ad una flangia dalle dimensioni 280x370 mm.
L'impianto di aspirazione deve avere le caratteristiche minime di seguito elencate:

portata: 1080-2200 Mg/h
prevalenza: 50-60 mm/Hg

ATTENZIONE !!!

Una inadeguata tubazione di aspirazione, o una cattiva manutenzione potrebbero rendere l'impianto insufficiente.

2.6 Rumore aereo prodotto dalla macchina

Il livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A nel posto di lavoro è variabile tra un minimo di 72dB(A) fino ad un massimo di 92 dB (A) in funzione dell'inclinazione delle lance e della pressione di soffio.

ATTENZIONE !!!

In base ai valori sopra riportati è consigliato l'utilizzo di opportuna cuffia antirumore.

2.7 Consumi medi della macchina

ZwM³ = 3333 l/min

Energia elettrica: 22.5 kW / h al 65 % circa.
Aria: 100 - 200 m³ / ora in funzione della pressione di lavoro e della lunghezza del soffio.
Lega Sn - Pb: 15 kg per 250 m² PCB.

2.8 Caratteristiche dei prodotti consigliati per un corretto utilizzo della macchina

Lega Sn - Pb 63 / 37
Flussante tipo Alfachimici - Alfametal
Olio lubrificante per circuiti pneumatici